

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### WIM EPOXYD HQ

**Chemoodporna, dwuskładnikowa, wyjątkowo łatwa do nakładania epoksydowa zaprawa fugowa do wypełniania spoin o szerokości od 1 do 15 mm**

**ZASTOSOWANIE:** Chemoodporna epoksydowa zaprawa fugowa przeznaczona jest do spoinowania ściennych i podłogowych okładzin ceramicznych wykonanych z płytek ceramicznych, klinkierowych, do płytek o dużych i bardzo dużych formatach, płytek wielkoformatowych XXL, konglomeratów i spieków kwarcowych, konglomeratów polimerowo- mineralnych, płytek i pustaków szklanych oraz mozaiki szklanej. Nadaje się do stosowania na podłożach z ogrzewaniem podłogowym.

Gładka i niechłonna powierzchnia spoiny ułatwia utrzymanie spoiny w czystości uniemożliwiając wnikanie brudu dając jednocześnie wysoką odporność na rozwój bakterii i grzybów. Przeznaczona do miejsc narażonych na działanie kwasów, zasad, olejów, rozpuszczalników oraz wody pod wysokim ciśnieniem. Szczególnie zalecana do stosowania w laboratoriach, akumulatorowniach, garbarniach, młeczarniach, browarach, rzeźniach i innych zakładach przemysłu spożywczego i chemicznego a także w miejscach o wysokich wymaganiach higienicznych jak szpitale, kuchnie, stołówki oraz baseny. Jest całkowicie nienasiąkliwa i posiada bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną co umożliwia jej zastosowanie w salonach samochodowych, myjniach, warsztatach, halach magazynowych i innych miejscach występowania dużych obciążeń mechanicznych na posadzkę. Nadaje się do spoinowania płytek w zbiornikach wody agresywnej.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Przeznaczone do spoinowania szczeliny między płytkami powinny być czyste, całkowicie suche, wolne od pyłu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność. Resztki kleju należy usunąć co najmniej do 2/3 głębokości szczeliny. Spoinowanie można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu zaprawy klejowej.

**SPOSÓB UŻYCIA:** Składnik B - utwardzacz dodać w całości do podstawowego składnika A i dokładnie wymieszać (co najmniej 3 minuty) wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym do uzyskania jednolitej masy. Należy bezwzględnie przestrzegać podanych proporcji mieszania. Przygotowaną porcję zaprawy zużyć w ciągu 45 minut od wymieszania.

WIM EPOXYD HQ aplikować dokładnie wprowadzając masę w szczeliny (dbając o całkowite ich wypełnienie) używając do tego specjalnej pacy z twardą gumą. Nadmiar zaprawy tą samą pacą zebrać po przekątnej z powierzchni płytek. Po zafugowaniu (jednak nie później niż po 30 minutach) spoinowaną powierzchnię zwilżyć obficie ciepłą wodą i przy użyciu szorstkiej gąbki Scotch Britte, ruchami okrężnymi usunąć resztkę zaprawy, jednocześnie wstępnie profilując kształt spoiny. Następnie przy pomocy zwykłej gąbki celulozowej przystąpić do usuwania powstałej emulsji oraz ostatecznego wyprofilowania spoiny. Zmywanie przeprowadzić min. 2 razy często zmieniając wodę.

**DANE TECHNICZNE:** w temp. +23°C i wilgotności powietrza 55%

<b>Skład</b>	Dwuskładnikowy materiał na bazie żywicy epoksydowej: <b>składnik A</b> – żywica epoksydowa z wypełniaczem, <b>składnik B</b> – utwardzacz
Proporcje mieszania składników, wagowo (A : B):	100 : 7,3
Gęstość zaprawy (po wymieszaniu składników)	1,55 g/cm <sup>2</sup>
Temperatura stosowania (powietrza, podłoża i materiałów)	+10°C do +25°C
Odporność na temperatury	od -30°C do +60°C
Czas przydatności do użycia przygotowanej zaprawy:	60 minut

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Ruch pieszy	ok. 24 h
Wstępne utwardzenie	24 h
Pełna wytrzymałość mechaniczna	7 dni
Pełna wytrzymałość chemiczna	14 dni

### ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Zużycie ( ) uzależnione od szerokości i głębokości spoiny a także od wielkości i kształtu płytki np:

Format płytki mm	Głębokość spoiny mm	Zużycie kg/m <sup>2</sup> przy szerokości spoiny			
		2 mm	3 mm	5 mm	8 mm
15 x 15	3	1,25	1,9	-	-
20 x 20	4	1,25	1,9	3,1	-
25 x 25	5	1,25	1,9	3,1	-
100 x 100	7	0,45	0,65	1,1	1,75
100 x 100	9	0,6	0,9	1,4	2,25
200 x 200	8	0,25	0,4	0,65	1,0
200 x 200	20	-	-	1,55	2,5
300 x 300	9	0,2	0,3	0,5	0,75
300 x 300	20	-	-	1,05	1,65
300 x 600	9	0,15	0,25	0,35	0,6
450 x 450	9	0,15	0,2	0,3	0,5
600 x 600	10	0,1	0,2	0,3	0,4
600 x 1200	10	0,1	0,15	0,2	0,3
1000 x 1000	10	0,1	0,1	0,2	0,25
1200 x 2800	4	0,1	0,1	0,1	-
1000 x 3000	4	0,1	0,1	0,1	-
1000 x 3000	6	0,1	0,1	0,1	-

**OPAKOWANIE:** Zaprawa dostarczana jest w opakowaniach 1 i 2 kg

**SKŁADOWANIE i TRANSPORT:** Wyrób należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w przeznaczonych do tego celu chłodnych, suchych i dobrze wietrzonych miejscach w temp. od +5°C do + 25°C . Przy przestrzeganiu warunków składowania i w fabrycznie zamkniętych opakowaniach okres przechowywania wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

**UWAGI:** Parametry zawarte w danych technicznych odnoszą się do temp. + 23 °C i 50% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają a niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas przerabiania i twardnienia zaprawy. Po utwardzeniu, produkt jest



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---

obojętny dla organizmu ludzkiego. Składniki żywicy w stanie nieutwardzonym działają drażniąco na oczy i skórę. Mogą powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Zanieczyszczoną skórę natychmiast przemyć dużą ilością wody. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. Po działaniu agresywnych środków chemicznych na powierzchni fugi mogą wystąpić przebarwienia. Przed zastosowaniem produktu na okładzinach ceramicznych z elementami z tworzywa sztucznego, metalu, pokrytych farbą, nietrwałą emalią metaliczną lub innym nietrwałym motywem dekoracyjnym jak również w przypadku chłonnego kamienia naturalnego należy zawsze przeprowadzić próbę w celu określenia wpływu materiału na spoinowaną powierzchnię. Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, a stwardniałe usuwać mechanicznie.

*Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią ogólne wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z normami, przepisami, wytycznymi wykonawczymi, wiedzą techniczną, zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.*

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ WIM EPOXYD wg EN 12808-1:

oznaczenia: +całkowicie odporny, (+) częściowo odporny, - nieodporny

ODCZYNNIK		STĘŻENIE	ODZIAŁYWANIE W TEMP. 20°C	
			KONTAKT KRÓTKOTRWAŁY	KONTAKT STAŁY
<b>KWASY NIEORGANICZNE</b>	SOLNY	35%	+	-
		10%	+	(+)
	SIARKOWY	36%	+	(+)
		10%	+	(+)
	FOSFOROWY	50%	+	-
		10%	+	-
	AZOTOWY	20%	+	(+)
5%		+	(+)	
<b>KWASY ORGANICZNE</b>	OCTOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
	MLEKOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
<b>ALKALIA I SOLE:</b>	WODOROTLENEK SODU	20%	+	(+)
		10%	+	(+)
	AMONIAK	25%	+	+
		10%	+	+
	CHLOREK SODU	roztwór nasycony	+	+
CHLOREK WAPNIA	20%	+	+	
<b>PALIWA I OLEJE:</b>	BENZyna		+	(+)
	OLEJ SILNIKOWY		+	+
	OLEJ OPAŁOWY		+	+
<b>ROZPUSZCZALNIKI:</b>	ACETON		+	-
	KSYLEN		+	(+)
	GLIKOL ETYLENOWY		+	+
	GLICERYNA		+	+
	BENZyna LAKOWA		+	+
	PŁYN DO ZMYWANIA		+	+
<b>SUBSTANCJE SPOŻYWCZE:</b>	OCET		+	-
	WÓDKA		+	+
	SPIRYTUS		+	(+)
	PIWO		+	+
	WINO		+	+
	SOK JABŁKOWY		+	+
	SOK WIŚNIOWY		+	+
	CUKIER (roztwór nasycony)		+	+
OLEJ ROŚLINNY		+	+	



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

---