

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WIM SILIKON

Masa silikonowa do wodoszczelnych połączeń sanitarnych i spoin dylatacyjnych

WŁAŚCIWOŚCI: Jednoskładnikowa, trwale elastyczna, masa uszczelniająca na bazie polimeru silikonowego o octanowym systemie sieciowania. Dostępna w kolorach zgodnych z kolorami zapraw do spoinowania WIM. Odporna na starzenie, powstawanie grzybów i pleśni, zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV, działanie gorącej wody oraz rozcieńczonych kwasów i alkaliów.

ZASTOSOWANIE: Do uszczelniania i wypełniania spoin dylatacyjnych i przyłączeniowych pomiędzy płytkami ceramicznymi i elementami wyposażenia, szczególnie w miejscach narażonych na działanie wody (również wody morskiej), w trakcie prac wykończeniowych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń oraz w basenach. Do uszczelniania obrzeży akrylowych wanien, brodzików, kabin prysznicowych, umywalek itp. Nie powoduje matowienia powierzchni akrylowych. Przy stosowaniu na powierzchniach akrylowych należy wcześniej przeprowadzić próbę w celu określenia wpływu materiału na spoinowaną powierzchnię.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Uszczelniane powierzchnie powinny być suche, czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, rdzy i innych substancji zmniejszających przyczepność. Ze szczelin usunąć resztki zapraw a ścianki odtłuścić benzyną ekstrakcyjną lub alkoholem. Skorodowane powierzchnie metalowe oczyścić szczotką drucianą lub wypiąskować a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

SPOSÓB UŻYCIA: Odciąć końcówkę kartusza, nie uszkadzając gwintu. Na gwint nakręcić aplikator. Końcówkę aplikatora ściąć pod kątem w takim miejscu (na takiej wysokości) aby otrzymany otwór był dopasowany średnicą do szerokości wykonywanej spoiny. Przy użyciu pistoletu do silikonu materiał wyciskać z kartusza w sposób ciągły - nie pozostawiając przerw ani pustych przestrzeni – obficie wypełniając spoinę. W ciągu 10 minut zebrać nadmiar i wygładzić szpachelką do formowania silikonu zmoczoną w roztworze mydła.

W celu uniknięcia przywierania silikonu do dna szczeliny i zapewnienia najkorzystniejszego wypełnienia tylko pomiędzy jej ściankami bocznymi, zalecane jest stosowanie sznura dylatacyjnego ze spienionej pianki polietylenowej. Wszelkie zabrudzenia z silikonu należy usuwać na bieżąco za pomocą benzyny lakowej. Po utwardzeniu ich usunięcie jest możliwe tylko mechanicznie.

DANE TECHNICZNE: w temp. + 20 °C i 50% wilgotności powietrza

System utwardzania:	octanowy
Gęstość objętościowa:	0,96 – 1,00 g/cm ³
Temperatura stosowania (materiałów, podłoża i otoczenia):	+5°C do +35°C
Odporność termiczna:	-40°C do +180°C
Czas obrabialności /czas naskórkowania:	ok. 10 minut
Czas utwardzania wgłębnego:	2 mm/24 godziny
Twardość Shore A:	20
Powrót elastyczny wg DIN EN ISO 7389:	95%
Poprzeczny moduł rozciągający wg DIN EN ISO 8339:	0,4 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie wg DIN EN ISO 8339:	0,8 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu wg DIN EN ISO 8339:	180%
Kolory	gama 35 kolorów zgodna z kolorami WIM FUGA



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

ZUŻYCIE: uzależnione od wymiarów i przekroju spoiny. Przy spoinie o przekroju trójkąta o bokach 5x5mm wydajność z tuby 310ml wynosi 28mb.

PRZECHOWYWANIE i TRANSPORT: 30 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu w suchym i chłodnym pomieszczeniu w temp. od +5°C do +35°C. W wersji transparentnej 18 miesięcy.

OPAKOWANIE: kartusz 310 ml

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią ogólne wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z normami, przepisami, wytycznymi wykonawczymi, wiedzą techniczną, zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.