



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, tel. 022 825-04-71

APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-7736/2008

Zaprawa cementowa
do wykonywania
podkładów i posadzek
WIM POSADZKA CEMENTOWA

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-950 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek – Obserwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7736/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

WIM Sp. z o.o.

ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski.

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

ZAPRAWA CEMENTOWA DO WYKONYWANIA PODKŁADÓW I POSADZEK WIM POSADZKA CEMENTOWA

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobát Technicznej ITB.

Termin ważności:

29 lipca 2013 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

M. Kaproń
mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 29 lipca 2008 r.

Dokument Aprobát Technicznej ITB AT-15-7736/2008 zawiera 11 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobát Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zaprawa cementowa do wykonywania podkładów i posadzek, o nazwie handlowej WIM POSADZKA CEMENTOWA, produkowana przez firmę WIM Sp. z o.o., ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski.

WIM POSADZKA CEMENTOWA produkowana jest w postaci suchej mieszanki zawierającej cement portlandzki, wypełniacze mineralne oraz modyfikatory. Zaprawa ta po zarobieniu wodą w ilości $8 + 15\%$ (wagowo) w stosunku do suchej mieszanki, gotowa jest do użycia.

Wymagane właściwości techniczne suchej mieszanki, świeżej i utwardzonej zaprawy WIM POSADZKA CEMENTOWA podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa WIM POSADZKA CEMENTOWA przeznaczona jest do wykonywania wewnątrz i na zewnątrz budynków następujących rodzajów podkładów podłogowych:

- zespolonych z podłożem cementowym, o grubości $20 \div 60$ mm,
- układanych na warstwie rozdzielającej (np. folia, papa), o grubości $35 \div 80$ mm,
- „pływających” na warstwie izolacji termicznej lub akustycznej, o grubości $45 \div 80$ mm.

WIMPOSADZKA CEMENTOWA może być także stosowana do wykonywania posadzek wewnątrz budynków oraz nawierzchni na zewnątrz budynków, w pomieszczeniach i przestrzeniach użyteczności publicznej, halach przemysłowych i magazynowych.

WIM POSADZKA CEMENTOWA, zgodnie z Instrukcją ITB Nr 401/2004, jest sklasyfikowana, bez badań, w klasie A1_{fl} reakcji na ogień

Temperatura otoczenia i podłoża podczas wykonywania podkładów podłogowych lub posadzek powinna wynosić nie mniej niż 5°C .

Zakres stosowania zaprawy WIM POSADZKA CEMENTOWA powinien wynikać z właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Stosowanie zaprawy będącej przedmiotem niniejszej Aprobaty powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690),
- postanowień niniejszej Aprobaty,

oraz instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

Zgodnie z Atestem Higienicznym Nr B-2628/97, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, WIM POSADZKA CEMENTOWA spełnia wymagania higieniczne.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1 Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania zaprawy WIM POSADZKA CEMENTOWA oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemach zapewnienia jakości Producentów.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne suchej mieszanki oraz świeżej i utwardzonej zaprawy (podkładu, posadzki) WIM POSADZKA CEMENTOWA podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
Sucha mieszanka			
1	Wygląd	jednorodny sypki proszek, o jednolitej barwie, bez zbryleń i obcych wtrąceń	p. 5.6.1.
2	Gęstość nasypowa w stanie luźnym, kg/m ³	1640 ± 5 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Straty prażenia w temp. 450 °C, %	≤ 1,0	ZUAT-15/VIII.14
Zaprawa świeża			
4	Wygląd	jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek	p. 5.6.1.
5	Gęstość objętościowa, g/cm ³	2,20 ± 5 %	PN-85/B-04500

Tablica 1, ciąg dalszy

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
Zaprawa utwardzona			
6	Skurcz liniowy, %	$\leq 0,1$	PN-85/B-04500
7	Wytrzymałość na zginanie, klasa	F5	PN-EN 13892-2:2003
8	Wytrzymałość na ściskanie, klasa	C30	
9	Odporność na ścieranie na tarczy Böhmego, klasa	A12	
10	Nasiąkliwość wodą, %	≤ 10	PN-85/B-04500
11	Mrozoodporność po 50 cyklach zamrażania i rozmrażania, określona: - spadkiem wytrzymałości na ściskanie, % - spadkiem wytrzymałości na zginanie, %	≤ 15 ≤ 20	
12	Odporność na uderzenie: - powierzchnia odcisku kulki, mm ² , - wygląd powierzchni po badaniu	≤ 100 bez zmian	p. 5.6.2
13	Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień	A1fl	Instrukcja ITB Nr 401/2004

4. PAKOWANIE, PRZECHEWYWANIE I TRANSPORT

Sucha mieszanka zaprawy objętej Aprobata, powinna być dostarczana w oryginalnych opakowaniach Producenta oraz przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosć jej właściwości technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu,
- termin przydatności do użycia (jeżeli jest określony),
- masę netto,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7736/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7736/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zaprawy objętej Aprobata, dokonuje Producent stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-7736/2008, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- skurcz liniowy,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- odporności na ścieranie,
- nasiąkliwość wodą,

- odporność na uderzenie,
- mrozoodporność.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7736/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie zaprawy w stanie nieutwardzonym, w zakresie:

- wyglądu zewnętrznego w postaci fabrycznej i po zarobieniu wodą,
- gęstości nasypowej suchej mieszanki,
- gęstości świeżej zaprawy.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie zaprawy w stanie utwardzonym oraz posadzki, w zakresie:

- skurczu liniowego,
- wytrzymałości na zginanie,

- wytrzymałości na ściskanie,
- odporności na ścieranie,
- nasiąkliwości wodą,
- mrozoodporności,
- odporności na uderzenie.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące należy przeprowadzać dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych (ZUAT) podanych w tablicy 1 kol. 4 oraz p. 5.6.1 i 5.6.2. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 kol. 3.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Sprawdzenia należy dokonać, obserwując badaną próbkę wyrobu nieuzbrojonym okiem z odległości około 300 mm w rozproszonym świetle.

5.6.2. Sprawdzenie odporności na uderzenie. Badanie należy przeprowadzić w następujący sposób. Na płycie betonowej o wymiarach nie mniejszych niż 25 x 25 x 5 cm, z betonu klasy B-25, o powierzchni „szorstkiej” i pozbawionej tzw. mlecza cementowego, należy wykonać posadzkę o określonej grubości technologicznej z zachowaniem wymaganej technologii robót. Po 28 dniach utwardzania w warunkach laboratoryjnych, należy przystąpić do oznaczania odporności na uderzenie metodą pośrednią, tzn. przez pomiar średnicy odcisku kulki stalowej. Na badanej płycie należy umieścić kalkę maszynową, a na niej kartkę białego papieru. Następnie należy na tę powierzchnię opuścić swobodnie kulkę stalową o średnicy 50 mm i ciężarze 5,4 N. Wysokość spadania kulki powinna wynosić 1000 mm. Po 5-krotnym opuszczeniu kulki w różne miejsca, próbki należy zmierzyć lupą Brinella średnicę śladu kulki, a następnie obliczyć z tego powierzchnię odcisku kulki.

Średnicę odcisku należy mierzyć z dokładnością do 0,1 mm, a powierzchnię należy obliczyć z dokładnością do 0,1 mm². Za wynik badania należy przyjmować średnią arytmetyczną z 5 oznaczeń.

Po badaniu należy także sprawdzić, czy nie nastąpiło zniszczenie próbki (czy nie powstały w wyniku uderzenia rysy, pęknięcia lub odkształcenia).

5.7. Pobieranie i przygotowywanie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-EN 932-1:1999.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7736/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zaprawy cementowej WIM POSADZKA CEMENTOWA do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7736/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zaprawy cementowej WIM POSADZKA CEMENTOWA należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7736/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7736/2008 jest ważna do 29 lipca 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-EN 932-1:1999	<i>Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechaniczne i fizyczne właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13892-2:2003	<i>Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania. Właściwości i wymagania</i>
ZUAT-15/VIII.14	<i>Samoniwelujące się masy cementowe pod posadzki</i>
Instrukcja ITB Nr 401/2004	<i>Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NT2/PS/345/06. Opinia specjalistyczna dotycząca wyrobu POSADZKA CEMENTOWA ATLAS. Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
2. Wyniki badań posadzki cementowej. Katedra Fizyki Budowli i Materiałów Budowlanych. Politechnika Łódzka. Łódź 2006.
3. Ocena Higieniczna Nr B-2628/97. Państwowy Zakład Higieny. Warszawa