



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-9012/2012**

Płyty budowlane WIM PLATTE

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez dr inż. Agnieszkę FLESZAR

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW II

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2013

ISBN 978-83-249-6282-2



Instytut Techniki Budowlanej

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf

Wydano w lutym 2013 r.

Zam. 125/2013



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9012/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

WIM Sp. z o.o.
Ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Płyty budowlane WIM PLATTE

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobáty Technicznej ITB.

Termin ważności:
26 września 2017 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Jan Bobrowicz

Warszawa, 26 września 2012 r.

Z A Ł Ą C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	7
5.8. Ocena wyników badań.....	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	7
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	8
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są płyty budowlane WIM PLATTE, produkowane przez firmę WIM Sp. z o.o., ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski.

Płyty WIM PLATTE wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego, modyfikowanej zaprawy cementowej oraz siatki z włókna szklanego. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego są obustronnie pokryte warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z zatopioną siatką z włókna szklanego.

Rdzeń płyt i elementów narożnych stanowią płyty XPS zgodne z normą PN-EN 13164:2010, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz.U. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), o następujących minimalnych klasach i poziomach poszczególnych właściwości: XPS EN 13164-T3-CS(10/Y)300-DS(TH)-TR400.

Aprobata obejmuje następujące rodzaje płyt:

- płyty WIM PLATTE o długościach 1200 lub 2500 mm, szerokości 600 mm i grubościach 12, 20, 30 i 50 mm,
- posadzkowe płyty brodzikowe WIM PLATTE (z wmontowanym odpływem i spadkiem w kierunku odpływu) o wymiarach 1000 x 1000 lub 900 x 900 mm oraz grubości: na krawędziach 50 mm, przy odpływie co najmniej 40 mm.

Mogą być również produkowane płyty WIM PLATTE o innych szerokościach i długościach, po uzgodnieniu pomiędzy Producentem a odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów objętych Aprobata podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty WIM PLATTE przeznaczone są do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty WIM PLATTE mocuje się do podłoża betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do rusztów metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt do podłoża, mocowania płytek ceramicznych do płyt oraz klejenia płyt między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu, zgodne z normą PN-EN 12004:2008.

W przypadku zastosowań płyt na zewnątrz budynków (pod płytki ceramiczne na tarasach), na powierzchni płyt WIM PLATTE powinna być wykonana hydroizolacja podpłytkowa.

Płyty WIM PLATTE powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków

technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),

- postanowień niniejszej Aprobaty,

oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne płyt WIM PLATTE podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	płyty barwy niebieskiej, obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste; w przypadku płyty brodzikowej z fabrycznie umieszczonym odpływem – dolna powierzchnia płyty gładka, górna powierzchnia ze spadkiem w kierunku odpływu	ocena wizualna
2	Odchyłki wymiarów, mm: - długość - szerokość - grubość	± 10 ± 8 0/+3	PN-EN 822:1998
3	Odchyłka od płaskości, mm/m	≤ 14	PN-EN 825:1998
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m	≤ 5	PN-EN 824:1998
5	Gęstość pozorna rdzenia, kg/m ³	≥ 36	PN-EN 1602:1999
6	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	$\geq 0,30$	PN-EN 826:1998
7	Wodochłonność, kg/m ² : - po 1 h - po 24 h	≤ 1	ETAG 004
8	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa: - po 28 dniach w warunkach laboratoryjnych - po 7 dniach w warunkach laboratoryjnych i 21 dniach w wodzie - po 7 dniach w warunkach laboratoryjnych i 14 dniach w temp. +70°C - po 7 dniach w warunkach laboratoryjnych, 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie	$\geq 0,40$ $\geq 0,40$ $\geq 0,40$ $\geq 0,14$	PN-EN 1607:1999

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty WIM PLATTE powinny być pakowane w oryginalne opakowania Producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i wymiary wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9012/2012,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności płyt WIM PLATTE z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2012 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2012 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) odchyłki wymiarów,
- b) odchyłkę od płaskości,
- c) odchyłkę od prostokątności,
- d) gęstość pozorną rdzenia,
- e) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- f) wodochłonność,
- g) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) płaskości,
- d) prostokątności,
- e) gęstości pozornej rdzenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- b) wodochłonności,
- c) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tabelicy 1, kol. 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9012/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt WIM PLATTE do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9012/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie płyt WIM PLATTE należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9012/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9012/2012 jest ważna do 26 września 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 13164:2010	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 1602:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Oznaczanie gęstości pozornej</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 12004:2008	<i>Kleje do płytek. Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
ETAG 004	<i>Wytyczne do europejskich aprobat technicznych. Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

Raporty i sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) 1477/12/Z00NK. Praca badawcza dotycząca płyt budowlanych WIM PLATTE, pod kątem uzyskania Aprobaty Technicznej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2012 r.



Instytut Techniki Budowlanej

ISBN 978-83-249-6282-2