



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

WIM Sp. z o.o.
ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Płyty budowlane WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/
WIM Plaster/Płyta budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas i WIM
Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta
budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M oraz Brodziki
podpłytkowe WIM/Brodziki podpłytkowe Atlas
i Brodziki podpłytkowe WIM M/Brodziki podpłytkowe Atlas M**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

29 grudnia 2025 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 29 grudnia 2020 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje płyty budowlane WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas i WIM Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M oraz brodziki podpłytkowe Brodziki podpłytkowe WIM/Brodziki podpłytkowe Atlas i Brodziki podpłytkowe WIM M/Brodziki podpłytkowe Atlas M, produkowane przez WIM Sp. z o.o., ul. Wronia 61/63, 97-300 Piotrków Trybunalski, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące typy wyrobów:

- płyty budowlane o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: WIM Platte, WIM Board, WIM Bauplatte, WIM Plaster, Płyta budowlana WIM lub Płyta budowlana Atlas,
- płyty budowlane o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: WIM Platte M, WIM Board M, WIM Bauplatte M, WIM Plaster M, Płyta budowlana WIM M lub Płyta budowlana Atlas M,
- brodziki podpłytkowe o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: Brodziki podpłytkowe WIM lub Brodziki podpłytkowe Atlas,
- brodziki podpłytkowe o zamiennie stosowanych nazwach handlowych: Brodziki podpłytkowe WIM M lub Brodziki podpłytkowe Atlas M.

Płyty WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta Budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas oraz brodziki Brodziki podpłytkowe WIM/Brodziki podpłytkowe Atlas wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), zaprawy cementowej z dodatkami modyfikującymi oraz siatki z włókna szklanego.

Płyty WIM Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M oraz Brodziki podpłytkowe WIM M/Brodziki podpłytkowe Atlas M wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), zaprawy na bazie spoiw mineralnych z dodatkiem cementu i dodatkami modyfikującymi oraz siatki z włókna szklanego.

Rdzeń płyt budowlanych oraz brodzików podpłytkowych stanowią płyty XPS według normy PN-EN 13164+A1:2015, o kodzie co najmniej XPS EN 13164-T1-DS(70,90)-CS(10/Y)300-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)1-FTCD1.

Płyty budowlane mogą być produkowane jako płyty nacinane, w wersji 1S - jednostronnie pokryte warstwą zaprawy, z nacięciami warstwy XPS (wykonanymi poprzecznie lub wzdłużnie) lub w wersji 2S - obustronnie pokryte warstwą zaprawy, z nacięciami warstwy XPS (wykonanymi poprzecznie lub wzdłużnie).

Płyty budowlane są produkowane w następujących wymiarach: długość: 500 ÷ 2600 mm; szerokość: 20 ÷ 1200 mm i grubość: 4 ÷ 120 mm. Produkowane są również płyty z wyciętymi otworami na podejścia kanalizacyjne (np. do zabudowy stelaża WC), gotowe elementy przestrzenne z płyt (np. siedziska pod prysznic, płyty narożnikowe w kształcie litery U lub L) lub płyty z podcięciami do zabudowy wanny.

Brodziki podpłytkowe są produkowane z płyt XPS obustronnie pokrytych warstwą modyfikowanej zaprawy cementowej z dodatkami modyfikującymi oraz siatki z włókna szklanego - Brodzik podpłytkowy WIM/Brodziki podpłytkowe Atlas lub zaprawy na bazie spoiw mineralnych z dodatkiem cementu,

dotatkami modyfikującymi oraz siatki z włókna szklanego - Brodzik podpłytkowy WIM M/Brodzik podpłytkowy Atlas M.

Brodziki podpłytkowe są produkowane z płyt budowlanych i mają następujące wymiary: długość: 700 ÷ 2200 mm; szerokość: 700 ÷ 2200 mm i grubość: 20 ÷ 120 mm. Produkowane są również brodziki z zamontowanym odpływem (liniowym lub punktowym) oraz z dołączanym syfonem lub zintegrowanym wewnątrz brodzika syfonem, jak również brodziki podpłytkowe o różnie formowanych spadkach (np. 1S - jednospadowy, 1SP - jednospadowy przyścienny, 2S - dwuspadowy, 4S - czterospadowy, 4SC - czterospadowy, odpływ centralnie umieszczony w brodziku, 4SN - czterospadowy, odpływ niesymetrycznie umieszczony w brodziku).

Mogą być produkowane płyty budowlane i brodziki podpłytkowe o innych długościach, szerokościach oraz grubościach (ale nie mniejszych niż 4 mm) oraz ułożeniu i kształcie odpływu, po uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne wyrobów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną oraz przykładowy sposób nacięcia płyt budowlanych objętych Krajową Oceną Techniczną, podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1. Określenie zamierzonego stosowania

Płyty budowlane WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta Budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas oraz WIM Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta Budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas M są przeznaczone do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Brodziki podpłytkowe WIM/Brodziki podpłytkowe Atlas i Brodziki podpłytkowe WIM M/Brodziki podpłytkowe Atlas M są przeznaczone do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz budynków.

2.2. Zakres i warunki stosowania

Płyty budowlane oraz brodziki podpłytkowe mogą być mocowane do podłoża betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do rusztów metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt i brodzików do podłoża, mocowania płytek ceramicznych do płyt oraz klejenia płyt między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych według normy PN-EN 12004:2017 lub inne zaprawy do mocowania płyt i brodzików do podłoża, mocowania płytek ceramicznych do płyt oraz klejenia płyt między sobą, wprowadzone do obrotu, zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem.

W przypadku stosowania płyt budowlanych na zewnątrz budynków (pod płytki ceramiczne na tarasach), na powierzchni płyt powinna być wykonana hydroizolacja podpłytkowa.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,

- instrukcji stosowania, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe płyt budowlanych i brodzików podłytkowych, objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną, oraz metody zastosowane do ich oceny podano w tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | | Metody oceny |
|--|---|--|--|---|
| | | WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta Budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas i Brodziki podłytkowe WIM/Brodziki podłytkowe Atlas | WIM Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M i Brodziki podłytkowe WIM M/Brodziki podłytkowe Atlas M | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Gęstość pozorną rdzenia, kg/m ³ | ≥ 30 | | PN-EN 1602:2013 |
| 2 | Wodochłonność, kg/m ² , po 1 h i 24 h | ≤ 0,1 | | EAD 040083-00-0404 (wcześniej ETAG 004) |
| 3 | Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa | ≥ 300 | ≥ 300 | PN-EN 826:2013 |
| 4 | Moduł sprężystości przy ściskaniu, kPa | ≥ 23000 | ≥ 24500 | |
| 5 | Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa: - po 28 dniach w warunkach lab. - po 7 dniach w warunkach lab. i 21 dniach w wodzie - po 7 dniach w warunkach lab. i 14 dniach w temp. 70°C - po 7 dniach w warunkach lab., 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie* | ≥ 0,50 ≥ 0,40 ≥ 0,50 ≥ 0,20 | ≥ 0,85 ≥ 0,45 ≥ 0,90 ≥ 0,65 | PN-EN 1607:2013 |
| *) cykle zamrażania i rozmrażania prowadzone w następujący sposób: 1) 2 h ± 20 min - uzyskanie temp. (- 15 ± 3)°C, 2) 2 h ± 20 min - utrzymanie temp. (- 15 ± 3)°C, 3) min. 2h - utrzymanie w wodzie o temp. (+ 15 ± 3)°C | | | | |

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Płyty budowlane i brodziki podłytkowe, objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania

właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie pisemnych zasad

i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) płaskości,
- d) prostokątności,
- e) gęstości pozornej rdzenia,
- f) masy powierzchniowej płyt.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- b) wodochłonności,
- c) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych,
- d) modułu sprężystości przy ściskaniu.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk płyt budowlanych WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas i WIM Platte M/WIM

Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M oraz brodzików Brodzik podpłytkowy WIM/Brodzik podpłytkowy Atlas i Brodzik podpłytkowy WIM M/Brodzik podpłytkowy Atlas M, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2020 r., poz. 215, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1655 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2020 r., poz. 286, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM00-01731/20/Z00NZM. Raport z badania płyt budowlanych i brodzików podpłytkowych, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2020 r.
- 2) 02429/15/Z00NK (LK-02429/15/Z00NK). Praca badawcza dotycząca wybranych właściwości wyrobu WIM PLATTE, na potrzeby nowelizacji Aprobata Technicznej ITB AT-15-9012/2013, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2015 r.
- 3) 1477/12/Z00NK. Praca badawcza dotycząca płyt budowlanych WIM PLATTE, pod kątem uzyskania Aprobata Technicznej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2012 r.

- 4) NK-07044R:02/IK/13. Opinia specjalistyczna dotycząca wprowadzenia zmian do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-9012/12, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2013 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

| | |
|---------------------|---|
| PN-EN 822:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i> |
| PN-EN 823:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i> |
| PN-EN 824:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i> |
| PN-EN 825:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i> |
| PN-EN 826:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i> |
| PN-EN 1602:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Oznaczanie gęstości pozornej</i> |
| PN-EN 1607:2013 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i> |
| PN-EN 12004:2017 | <i>Kleje do płytek. Wymagania, ocena zgodności, klasyfikacja i oznaczenie</i> |
| PN-EN 13164+A1:2015 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i> |
| PN-EN ISO 1923:1999 | <i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Oznaczanie wymiarów liniowych</i> |
| EAD 040083-00-0404 | <i>External thermal insulation composite systems (ETICS) with renderings</i> |
| ETAG 004 | <i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i> |
| AT-15-9012/2015 | <i>Płyty budowlane WIM PLATTE/WIM Board/WIM Bauplatte oraz Płyta budowlana Atlas/Płyta budowlana WIM</i> |

Tablica A1. Cechy identyfikacyjne płyt

| Poz. | Cechy identyfikacyjne | Wymagania | | Metody badań |
|------|---|--|--|--|
| | | WIM Platte/WIM Board/WIM Bauplatte/WIM Plaster/Płyta budowlana WIM/Płyta budowlana Atlas i Brodziki pod płytowe WIM/Brodziki pod płytowe Atlas | WIM Platte M/WIM Board M/WIM Bauplatte M/WIM Plaster M/Płyta budowlana WIM M/Płyta budowlana Atlas M i Brodziki pod płytowe WIM M/Brodziki pod płytowe Atlas M | |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | płyty jednostronnie lub obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste; w przypadku brodzików z fabrycznie umieszczonym odpływem - dolna powierzchnia płyty gładka, górna powierzchnia ze spadkiem w kierunku odpływu | | ocena wizualna |
| 2 | Odchyłki wymiarów, mm: - długość - szerokość - grubość | | ± 10 ± 8 -1 / +3 | PN-EN 822:2013 PN-EN 823:2013 |
| 3 | Odchyłka od płaskości, mm/m | | ≤ 5 | PN-EN 825:2013 |
| 4 | Odchyłka od prostokątności, mm/m | | ≤ 3 | PN-EN 824:2013 |
| 5 | Masa powierzchniowa, kg/m ² : - grubość płyty 4 mm - grubość płyty 50 mm - grubość płyty 120 mm | 3,20 ± 10% (2S) 1,90 ± 10% (1S) 4,20 ± 10% (2S) 3,00 ± 10% (1S) 6,80 ± 10% (2S) 5,40 ± 10% (1S) | 2,90 ± 10% (2S) 1,50 ± 10% (1S) 4,30 ± 10% (2S) 2,90 ± 10% (1S) 6,60 ± 10% (2S) 5,70 ± 10% (1S) | iloraz masy płyty i jej pola powierzchni |

Tablica 2. Sposób nacięcia płyt - przykład

| Sposób nacięcia płyt - przykład | Wymagania | Metody badań |
|--|------------|---------------------|
| Szerokość pasm XPS dla płyt o grubości 50 mm - A, mm | 21,0 ± 10% | PN-EN ISO 1923:1999 |
| Szerokość nacięć (między pasmami XPS) - C, mm | 4,0 ± 10% | |
| Grubość warstwy bez nacięcia (łącznie z warstwą zaprawy) - B, mm | 12,0 ± 10% | |

